

# Mobil SHC™ Elite Serisi

Yüksek sıcaklıktaki uygulamalar için geliştirilmiş sentetik dişli ve sirkülasyon yağları

Energy lives here™

## Temel faydalar



Ekstra uzun yağ ömrü, toplam yağlama maliyetlerini azaltabilir



Aşırı sıcaklıklarda gösterdiği performans, güvenilirliği artırır



Madeni yağa kıyasla %3,6'ya varan enerji verimliliği faydası\* enerji maliyetlerini azaltmaya yardımcı olabilir

# 2X

geleneksel sentetik yağlara göre iki kat daha uzun yağ değişim aralıkları.

## Tavsiye edilen uygulamalar

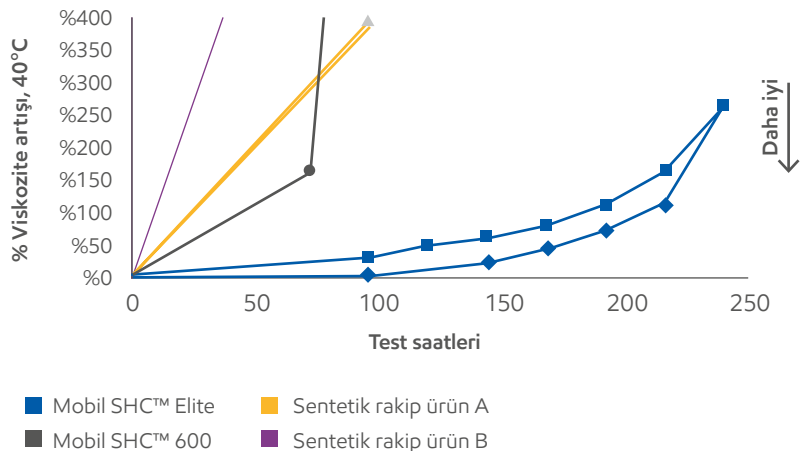
- Yatak, sirkülasyon ve dişli uygulamaları
- Daha uzun yağ değişim aralıklarının tercih edildiği uygulamalar
- Enerji, metal, selüloz, kâğıt ve genel imalat gibi zorlu çalışma koşullarının yaygın olduğu endüstrilerdeki yüksek sıcaklıkta çalışan ekipmanlar

## Mobil SHC™ Elite Serisi yağları:

- **Aşırı sıcaklıklarda bile olağanüstü performansını korur** — -45°C'den başlayan sıcaklıklarla.
- **150°C'ye varan ani sıcaklık artışlarında bile ekipmanı korur**
- **Standart sentetik yağlardan iki kat daha uzun, geleneksel yağlardan yaklaşık beş kat daha uzun performans gösterir**
- **Erişilmesi veya devre dışı bırakılması zor olan kritik ekipmanlar için özellikle faydalıdır**

## Uzun yağ ömrü

ExxonMobil'in özgün Yağ Oksidasyon Durum Testinde (LOS, Lube Oxidation Station Test) Mobil SHC Elite Serisi yağlar, rakip yağların ve Mobil SHC™ 600 Serisi yağların uzun ömür kapasitelerini aşan bir performans gösterdi. LOS testi, yağ bir demir katalistin varlığında, 170 °C'de oksidasyona tabi tutulurken, viskozitenin zamana karşı değişimini ölçerek dahili yüksek sıcaklık oksidasyonunu değerlendirir. Daha yavaş viskozite ve asit numarası artışı, daha uzun süreli hizmetlerde daha geniş bir güvenlik aralığı sunar.



\* Enerji verimliliği, dişli uygulamalarında, aynı viskozite sınıfında olan geleneksel (mineral) referans yağlarla karşılaştırıldığında Mobil SHC™ Elite Serisi yağların performansı ile ilgilidir. Bu teknoloji, kontrollü koşullar altında sonsuz dişli kutusunda test edildiğinde ve referans yağla karşılaştırıldığında, yüzde 3,6 seviyesine kadar enerji verimliliği sağlamaktadır. Enerji verimliliği, çalışma koşullarına ve uygulamaya göre değişiklik gösterir.

# Mobil SHC™ Elite Serisi

Mobil SHC™ Elite Serisi yağlar, pek çok tezgâh ve makine testinde sıra dışı oksitlenme dayanıklılığı ve birikinti kontrolü kapasitesi gösterdi. Bu sonuçlar, test edilen diğer sentetik yağlara göre yüksek sıcaklıklarda sıra dışı performans, uzun süreli koruma ve kararlı bir degradasyon süreci elde edildiğini ortaya koyar.

## FAG FE8 birikinti testi: 130°C

Standart FE8 rulo aşınma testinde, sıcaklık hızla 130°C'ye çıkar ve birikintiler, oksitlenmeye bağlı yağ kalınlaşmasıyla birlikte kıyaslanır (viskozite ve TAN). Sonuçlar mı? Mobil SHC™ Elite 220 yağ, testler iki kat uzun süreyle yapıldığında bile Mobil SHC™ 600 yağla kıyaslanabilen bir birikinti kontrolü performansı sundu. Ve parçaların rakip sentetik yağlar olan A ve B ile kıyaslandığında daha temiz tutulmasını sağladı (Şekil 1).

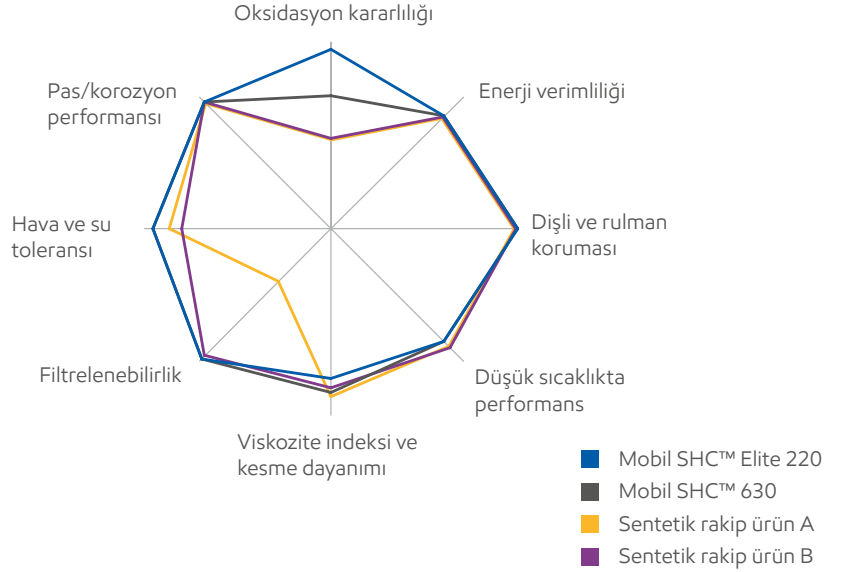
Şekil 1

	Sentetik rakip yağ A ISO 220	Sentetik rakip yağ B ISO 220	Mobil SHC™ 630	Mobil SHC™ Elite 220
Rulolar				
Kafesler				
Yıkayıcılar				

## Performans

Mobil SHC Elite Serisi yağları laboratuvar ve sahada yapılan testlerde, mükemmel oksitlenme kararlılığını korurken, rakip sentetik yağlara kıyasla diğer tüm parametrelerde dengeli bir performans sağladı (Şekil 2).

Şekil 2



Ürünün karşıladığı performans şartnameleri		ISO 150	ISO 220	ISO 320
AGMA	9005-E02-EP	●	●	●
DIN	51517-2	●	●	●
DIN	51517-3	●	●	●
ISO	ISO-L-CKD	●	●	●
Siemens AG	Flender dişli üniteleri, T 7300	●	●	●

Mobil SHC Elite Serisi yağları, en kritik ekipmanlarınızın zorlu çalışma koşullarına dayanabilmek üzere tasarlanmış olup, çalışmalarınızın güvenilirliğini artırır. Daha fazla bilgi ve üzerinde kendiniz değerlendirme yapabileceğiniz bir numune için bizimle iletişime geçin.

## Industrial Lubricants



**Advancing  
Productivity™**

## Güvenlik

Mobil SHC™ Elite Serisi yağlarının son derece uzun yağ ömrü, çalışan ve ekipman arasındaki potansiyel olarak kaza tehlikesi taşıyan etkileşimleri azaltarak çalışan güvenliğini artırabilir.

## Çevre Koruma\*

Uzun yağ ömrü ve daha uzun ekipman ömrü, kullanılmış yağların ürün ambalajı atık miktarını azaltmaya ve böylece çevre üzerindeki etkinin de azaltılmasına yardımcı olur.

## Üretkenlik

Uzun yağ değişim aralıkları ve aşırı sıcaklıklarda geliştirilmiş ekipman koruma seviyesi, ekipmanın çalışma süresinin ve çalışma saatlerinin uzamasına, böylece operasyonel üretimin artırılmasına yardımcı olabilir.

\*Mobil marka yağların, çevresel etkinin azaltılmasına nasıl fayda sağladığını öğrenmek için mobil.com/industrial adresini ziyaret edin. Gerçek yararlar seçilen ürüne, çalışma koşullarına ve uygulamalara bağlı olacaktır.

© 2018 ExxonMobil. Burada kullanılan tüm ticari markalar aksi belirtilmedikçe Exxon Mobil Corporation'ın veya alt şirketlerinden birinin ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.